

SCIE À PANNEAUX HORIZONTALE AUTOMATIQUE
AVEC PLATEFORME

SIGMA PRIMA 67 P



❖ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	<p>Plateforme de chargement : Lorsque la robustesse et la précision font la différence</p>
	<p>Wincut : Facilité de travail.</p>
	<p>Les guides du chariot : Qualité de coupe garantie.</p>

DONNÉES TECHNIQUES		SIGMA PRIMA 67 P
GÉNÉRALES		
- Saillie de la lame [mm]		70
- Hauteur de la table d'usinage [mm]		950
- N. de pinces de série		5
- N. pinces totales pour version 33 / 38 / 43		9 / 10 / 10
DIMENSIONS PLATEFORME DE CHARGEMENT		
- Version 33 [mm]		3300x1850
- Version 33 (opt) [mm]		3300x2200
- Version 38 [mm]		3800x1850
- Version 38 (opt) [mm]		3800x2200
- Version 43 [mm]		4300x2200
PLATEFORME DE CHARGEMENT (AVEC TRAVERSES)		
- Hauteur maximale du panneau sur plateforme [mm]		600
- Charge utile maximale de la plateforme [Kg]		4000
VITESSE DES AXES (MOTEURS BRUSHLESS)		
- Vitesse variable chariot porte-lame [m/min]		0 - 80

DONNÉES TECHNIQUES		SIGMA PRIMA 67 P
- Vitesse variable pousseur	[m/min]	0 - 50
LAME PRINCIPALE		
- Puissance moteur (S6 -40%) - 50 Hz	[kW](Ch)	7 (9,5)
- Vitesse de rotation - 50 Hz	[tr/min]	4600
- Diamètre lame	[mm]	320
- Diamètre arbre lame	[mm]	80
LAME INCISEUR		
- Puissance moteur (S6 -40%) - 50Hz	[kW] (Ch)	1,3 (1,7)
- Vitesse de rotation - 50Hz	[tr/min]	6300
- Diamètre lame inciseur	[mm]	160
- Diamètre arbre lame inciseur	[mm]	55
INSTALLATION		
- Puissance installée	[kW]	18/20
- Voltage machine de base		Euro tension (400 V / 50 Hz)
- Consommation air comprimé	[L/min]	300
- Pression demandée alimentation machine	[bar]	7
- Air aspiré	[m ³ /h]	2190
- Vitesse d'aspiration	[m/s]	20
- Diamètre bouches d'aspiration	[mm]	3x120

❖ CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Scies à panneaux automatiques à hautes performances gérées par commande PC/PLC à une ligne de coupe destinées à la coupe de panneaux et de ses dérivées (panneau d'aggloméré, panneau de fibres de moyenne densité, panneau multicouches, fibre).

➤ **Bâti et table d'usinage**

- Bâti en acier à structure tubulaire.
- Table d'usinage en acier nervuré, renforcé et recouvert en bakélite.
- Guide d'équarrissage sur le côté gauche.

➤ **Chariot porte-lame**

En acier et qui comprend :

- Un moteur pour lame principale et un autre pour lame inciseur.
- Saillie de la lame verticale sur guides prismatiques et patins à recirculation de billes.
- Roues de déplacement en acier trempées et rectifiées.

- Répartition équilibrée des masses pour garantir une bonne finition de coupe.
 - Course contre le guide d'équarrissage.
 - Chariot actionné par moteur brushless pour la variation en continu de la vitesse.
 - Avancement chariot porte lames par pignon-crémaillère.
 - Guides cylindriques pour le déplacement du chariot.
 - Guides en acier trempés et rectifiés (avec 5 ans de garantie) protégés par des racleurs spéciaux.
 - Déblocage pneumatique pour le changement lames.
 - Réglage manuel inciseur et profondeur avec réglage extérieur au bâti/Profondeur avec réglage intérieur au bâti.
- **Presseurs**
- Poutre presseur avec pression uniforme sur toute la longueur de coupe, équipée d'ouvertures pour éliminer la zone d'interférence avec les pinces; déplacement vertical pneumatique avec crémaillères et pignons de précision, pression réglable de 1,5 à 6 bars.
 - Double système d'évacuation des poussières, le supérieur monté directement sur la poutre de serrage pour tenir propre le plan de travail et l'inférieur monté sur le chariot porte-lames.
 - Poussoir latéral simple automatique avec cylindre pneumatique à toute la longueur, déplacement sur guide prismatique avec patins à recirculation de billes (THK).
 - Course: 1200 mm
 - Largeur mini. pièce: 60 mm
 - Largeur maxi. pièce: 1220 mm
- **Poussoir et partie arrière de la machine**
- Poussoir motorisé pour toute la longueur avec déplacement par une barre de torsion robuste.
 - Barre en acier profilé sur support H pour le déplacement du poussoir.
- Le déplacement s'effectue au moyen de 2 pignons de précision pour garantir un parallélisme constant entre le poussoir et la ligne de coupe. Le poussoir est actionné par inverter pour permettre une vitesse variable en fonction des exigences de positionnement et de

retour rapide.

- Pression de serrage des pinces réglable.
- Partie arrière de la machine réalisée avec tubulaires munies de roulettes en matériel antifricition et avec une table (largeur 350 mm) recouverte en bakélite placée du côté guide à équarrir pour permettre la coupe transversale de bandes minces.
- Bande magnétique: Le positionnement du poussoir est réglé électroniquement par bande magnétique.

➤ **Plateforme élévatrice**

- Robuste structure tubulaire en acier équipée de traverses.
- Soulèvement motorisé par vis tournantes. Quand les panneaux sont sur la plateforme, un dispositif spécial soulève le nombre de panneaux sélectionnés par la commande, que le poussoir portera en usinage.
- Gestion palette automatique - Panneau de service.

➤ **Unité de commande machine**

Système de programmation et commande par PC/PLC "MICRO"

▪ **PC office :**

- Système d'exploitation Windows 7.
- Ecran à cristaux liquides 17" en couleurs.
- clavier 'Qwerty'.
- tableau de commande mobile.
- logiciel d'interface machine: Wincut 12.
- possibilité d'insérer n'importe quelle fiche de réseau.

▪ **Caractéristiques générales du logiciel Wincut 12 :**

▪ Fonctions machine:

- Modalité automatique: exécution de programmes et/ou listes de programmes.
- Modalité semi-automatique: exécution avec 4 mesures différentes qui peuvent être établies du clavier.
- Possibilité de passer du modalité automatique au modalité semi-automatique avec programme en exécution (pour effectuer quelques coupes) et retour à la modalité automatique (avec reprise du programme en exécution du point d'interruption).
- Fonctionnement multitâches pour programmer et utiliser toutes les possibilités de commande même lorsque la

machine est en phase d'usinage.

- Programmation:
 - Cinq niveaux différents de coupe: pré-coupe x/y/u/v.
 - Visualisation graphique des schémas de coupe programmés
 - Nombre maximal de lignes pour chaque programme: 100.
 - Nombre maximal de lignes pour chaque liste: 100
 - Nombre maximal de programmes et de listes: jusqu'à l'épuisement de la mémoire disponible dans le disque dur (80% env. de la capacité du disque dur installé).
 - Editeur de données des étiquettes associé à chaque programme.
- Run time (au cours de l'usinage):
 - Visualisation graphique du schéma de coupe avec indication des coupes exécutées.
 - Aide guidé pour l'opérateur relatif aux pièces coupées.
 - Visualisation graphique de la ligne et de la liste courante.
- Diagnostic:
 - Diagnostic des erreurs de manœuvre ou de mauvais fonctionnements par l'intermédiaire de la signalisation du code erreur.
 - Suggestion du type d'intervention conseillée (avec possibilité d'insérer d'autres remarques pour chaque type d'alarme).
 - Débogueur input/output.
- Report de production:
 - Indication de la production journalière avec toutes les données intéressantes (heure de début et de fin d'usinage, numéro, dimension surface et cubage du matériel usiné) qui viennent mémorisées sur le disque dur.
- Import:
 - Fichier dans le format de « Perfect Cut »
- Langue et unité de mesure:
 - Interface opérateur dans les langues: italien, français, anglais, espagnol.
- unité de mesure: mm-dixièmes ou pouces-millièmes.
- La description du système de commande comprend aussi des

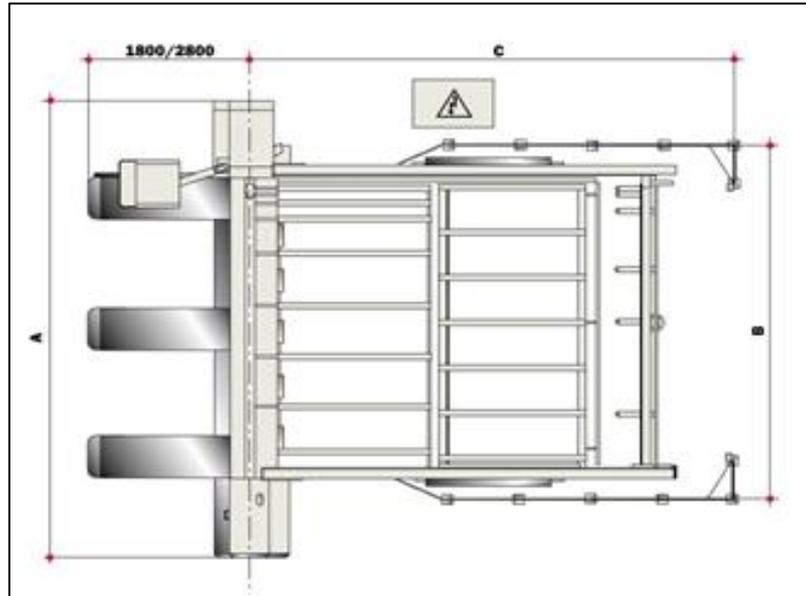
fonctionnalités présentes seulement avec un équipement mécanique ou électrique adéquat de la scie à panneaux. Par conséquent, l'éditeur de données des étiquettes sur chaque programme est présent seulement avec les options relatives du tarif sélectionné sur la machine.

- "Cutty office" logiciel d'interface bureau:
 - Programme d'optimisation de coupe guidé pour la création des schémas de coupe et pour la programmation de la machine.
 - Les fonctions supplémentaires: Ouvrir/ Sauver/ Renommer programme, choix du répertoire d'export des programmes.
 - N. 30 lignes de programme.
 - N. 500 pièces maximales pour chaque ligne.
 - N. 4 niveaux de coupe (pré-coupe, x, y, u)
 - Création des programmes de coupe avec fonctions de Sauver, Copier et Effacer.
 - Exportation directe des fichiers listes et programmes en Format machine.
 - Possibilité d'associer 10 champs descriptifs (code Commande, description commande, code gabarit, Description gabarit, largeur, longueur, épaisseur, quantité Paquet, quantité partielle, quantité totale) pour imprimer Les étiquettes sur la machine.

➤ **Normes de sécurité et conformité électrique**

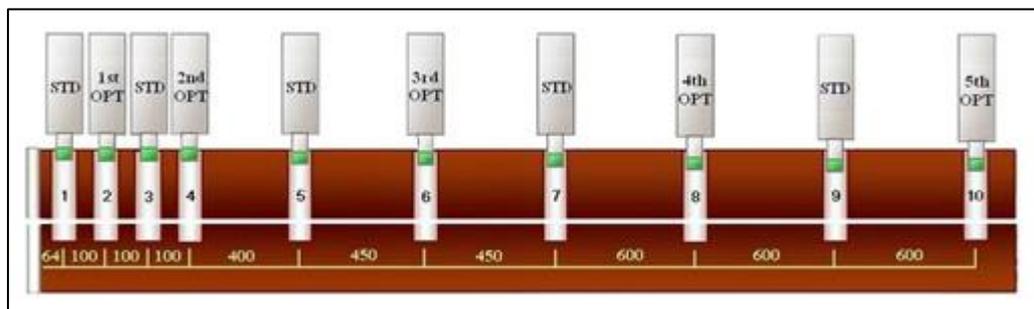
- Grillage de protection fixé à la machine.
- Câblage électrique de haute sécurité constitué par:
 - * Armoire étanche à la poussière (protection IP 55) avec interrupteur général verrouillable.
 - * Sectionneurs pour la protection des moteurs.
 - * Circuit électrique auxiliaire à 110 V pour les commandes, le contrôle électronique et pour les interventions à basse tension.
 - * Micro-interrupteur de sécurité au portillon d'accès aux lames.
- Bouton d'arrêt d'urgence sur la ligne de coupe.
- Protection de sécurité avant, composée de segments en plastique

➤ **Dimensions d'encombrement**



	A	B	C
3300x1850	5400	4450	6550
3300x2200	5400	4450	7100
3800x1850	5900	5000	6550
3800x2200	5900	5000	7100
4300x2200	6400	5450	7100

➤ **Dessin de positionnement des pinces (pour machine avec longueur de coupe de 3800 mm)**



❖ **CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES**

- Conditionneur d'air pour armoire électrique
- Dimension utile sur plateforme 3800x1850 mm

- **Table fixe avec guide 2500x600mm, coussin d'air et rouleau**
- **Table mobile 1500x600 mm munie de coussin d'air avec rouleau**
- **Pousseur latéral double automatique**
- **Pédale de marche/arrêt du cycle d'usinage**
- **Moteur lame principale 9 kW (12 CH) (S6 -40%) - 50 Hz**
- **Groupe chariot porte-lames et inciseur à montée indépendante**
 - Il comprend l'exclusion automatique de l'inciseur.
 - Le diamètre de la lame inciseur 200 mm.
 - Le diamètre de l'arbre est de 80 mm.
 - La vitesse de rotation est de 6100 tr/min.
- **Deux pinces supplémentaires**
- **Machine avec plateforme 800 mm, relevée sur support métallique**
- **Groupe de continuité pour PC**

Il permet de stabiliser la tension 220V, qui alimente le PC et il permet aussi d'éliminer les micro-interruptions du réseau d'alimentation. Dans le cas de black-out, le groupe statique de continuité équipé sur la machine, garantit l'alimentation des dispositifs/appareillages nécessaires pour sauvegarder les données relatives au logiciel en utilisation entre 5 minutes de temps maximal dans le cas de chargement batteries 100%.

Note: - Au retour de la tension de réseau, il n'est pas garanti

La possibilité de reprendre l'usinage en cours au Moment de l'interruption de réseau.

- On demande au client la responsabilité de vérifier L'état de chargement des batteries et la maintenance Du groupe de continuité selon les modalités indiquées Dans le cahier d'utilisation et d'entretien de la Machine.

- **Utilité de "Wincut"**

Logiciel pour l'impression d'étiquettes, qui est opératif sur la machine et permet la réalisation d'étiquettes au moyen d'éditeur graphique.

Il permet également d'insérer des "logos" (format bitmap blanc et noir), champs descriptifs et codes à barres pour l'identification du panneau et des usinages suivants.

Simulateur 3D au bord de la machine.

N.B. Cette fonction n'est pas activée pendant l'usinage avec le groupe FlexCut 1/S.

Logiciel intégré dans le programme de gestion de la machine qui visualise le cycle de coupe en 3 dimensions. Sur l'écran du PC on montre les opérations que la machine est en train d'exécuter, les feuilles à couper et les pièces déjà produites en respectant les dimensions réelles des panneaux et les positions exactes des parties en mouvement.

– Editeur graphique :

Logiciel intégré dans le programme de gestion de la machine qui aide l'opérateur dans la compilation des schémas de coupe.

– Editeur panneaux :

Logiciel intégré dans le programme de gestion machine pour la définition manuelle du schéma de coupe et l'introduction des pièces à partir de base de données et fichiers externes.

Assignation des affleurages à exécuter sur le panneau.