

PROFILÉ À CINTRER 20-0780

SON JOINT 20-0925-PR



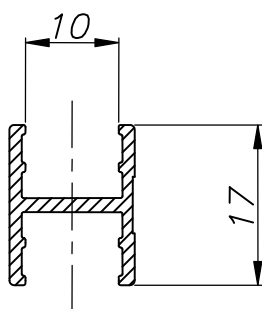
NOTICE DE MONTAGE [Nr.41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

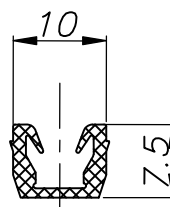
Profilé à cintré 20-0780 (dessin 1a) est destiné à faire des partitions curviligne de porte du système aluminium série 20. Ce profilé est réalisé dans les couleurs anodisés du système aluminium Wykonana jest w kolorach anodowanych et sa longueur est de 3600 mm.

Joint du profilé 20-0925-PR (dessin 1b) est utilisé pour le profilé à cintré avec le remplissage en verre de 4 ou 4,7 mm.



PROFILÉ 20-0780

Dessin 1a



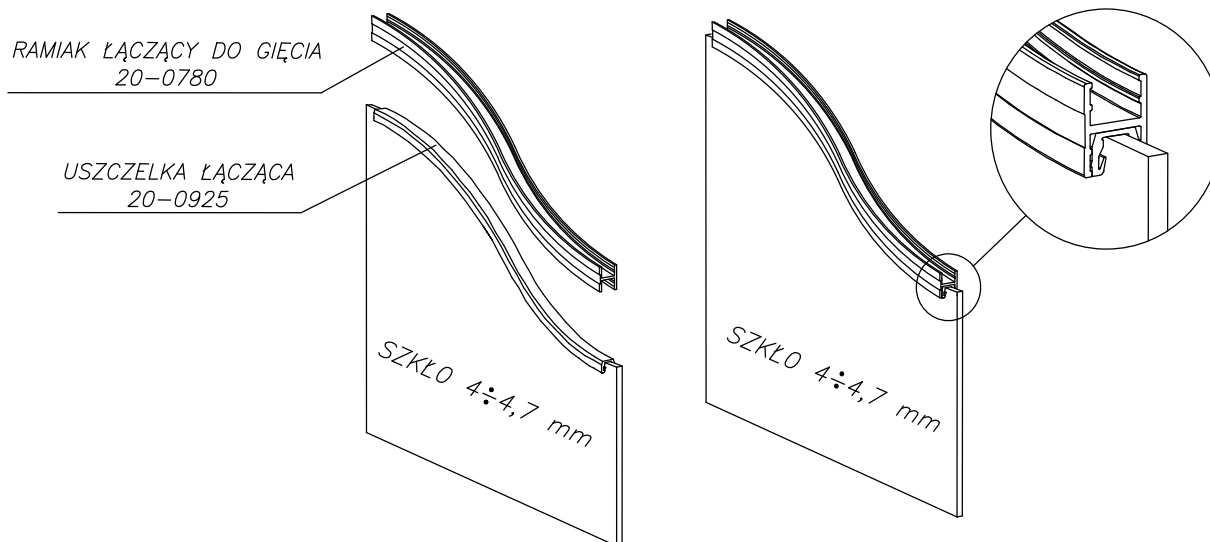
JOINT 20-0925

Dessin 1b

RAMIAK ŁĄCZĄCY DO GIĘCIA – **PROFILÉ**

USZCZELKA – **JOINT**

Le montage du profilé sur le verre est montré sur le dessin nr 2



Dessin 2

PROFILÉ À CINTRER 20-0780

SON JOINT 20-0925-PR

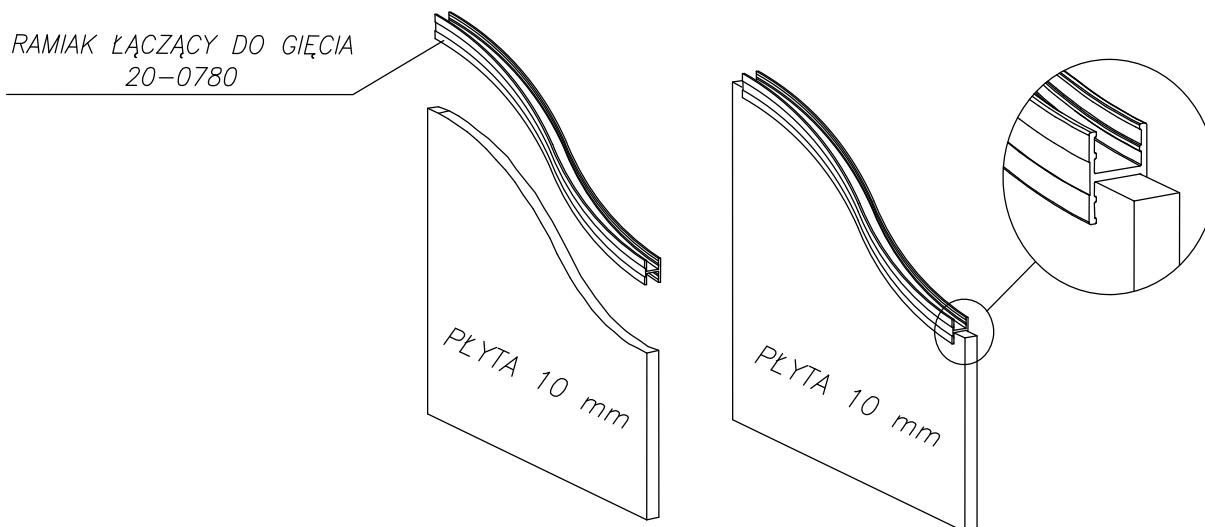


NOTICE DE MONTAGE [Nr.41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

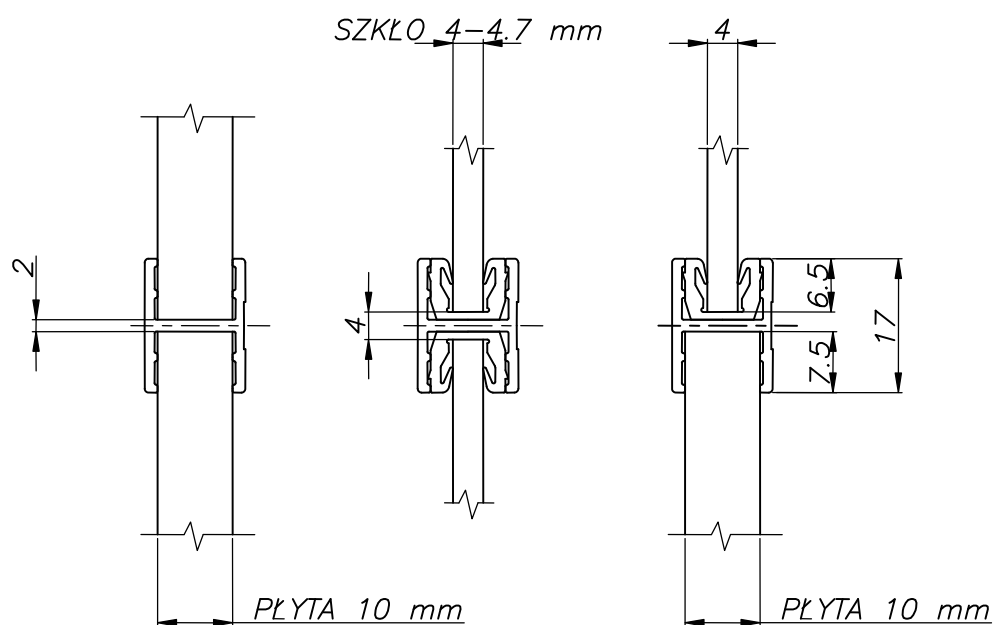
tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

Le dessin nr 3 montre le montage sur le panneau de 10 mm.



Dessin 3

Sur le croqui nr 4 sont présentées les dimensions à garder pour faire les portes des avec les partitions curviligne.



Dessin 4

SZKŁO – VERRE, PŁYTA – PANNEAU

PROFILÉ À CINTRER 20-0780

SON JOINT 20-0925-PR



NOTICE DE MONTAGE [Nr.41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

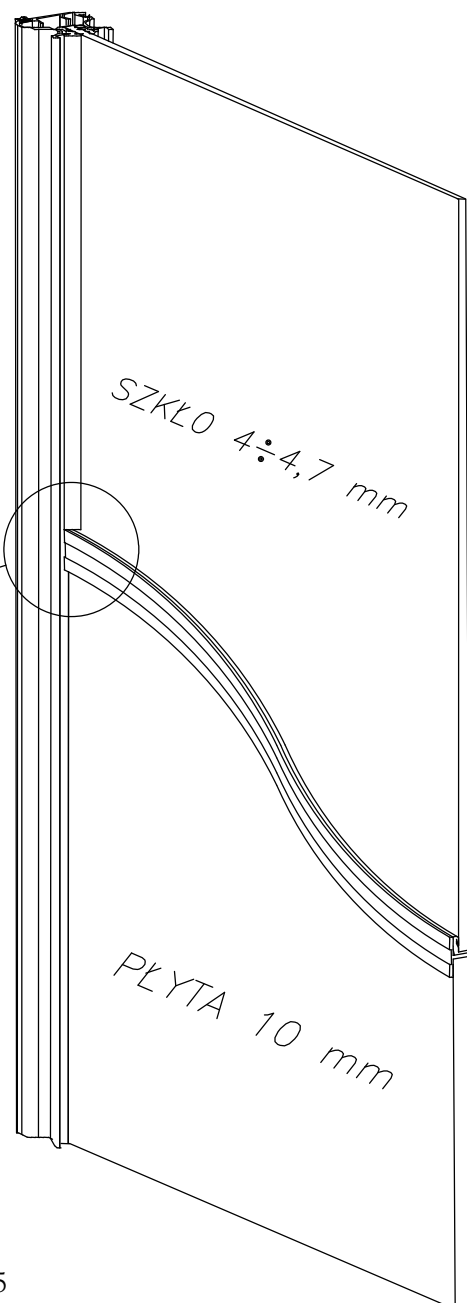
tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

Dans le cas des partitions curviligne avec le remplissage en verre, le joint 20-0910 dans la travers (Agat, Lazuryt lub Onyx) est coupé droit dans l'endroit de rattachement avec le profilé de partition (des.5)

RAMIAK PIONOWY AGAT 20-0300
RAMIAK PIONOWY LAZURYT 20-0320
RAMIAK PIONOWY ONYX 20-0330

USZCZELKA
20-0910

RAMIAK ŁĄCZĄCY DO GIECIA
20-0780



Dessin 5

RAMIAK PIONOWY – TRAVERSE, USZCZELKA – JOINT, SZKŁO – VERRE, PLYTA – PANNEAU,
RAMIAK ŁĄCZĄCY – PROFILÉ À CINTRER

PROFILÉ À CINTRER 20-0780

SON JOINT 20-0925-PR

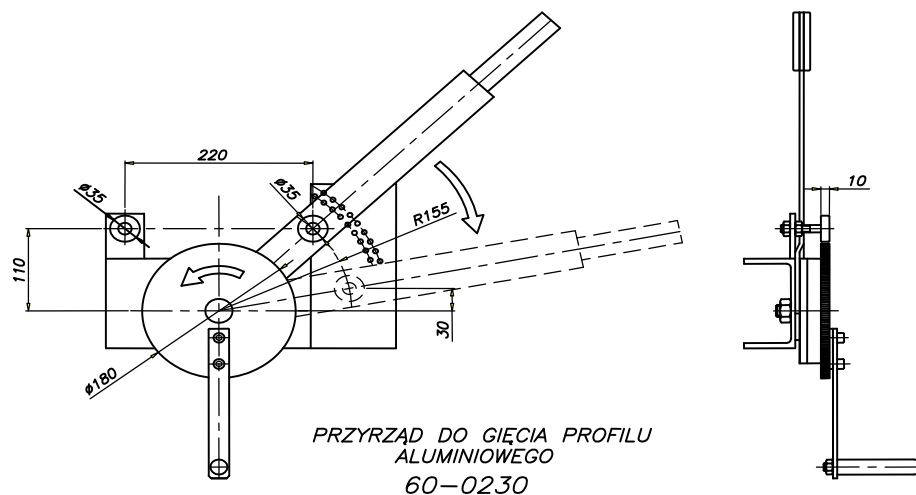


NOTICE DE MONTAGE [Nr.41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

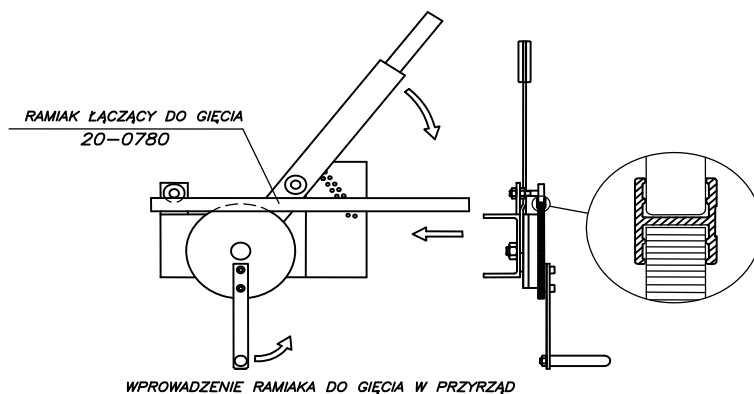
tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

Profilé de partition 20-0780 est cintré sur l'appareil ref. 60-0230 (dessin. 6).



Dessin 6

L'appareil de cintrage doit être monté sur l'étau ou visé, à l'aide de pince (inclu), sur une table de travail. Le fonctionnement d'appareil est présenté sur les croquis ci-dessous 7,8 et 9.



RAMIAK ŁĄCZĄCY DO GIĘCIA – PROFILÉ DE PARTITION À CINTRER, WPROWADZENIE RAMIAKA DO GIĘCIA W PRZYRZĄD – INSERTION DU PROFILÉ DANS L'APPAREIL

Dessin 7

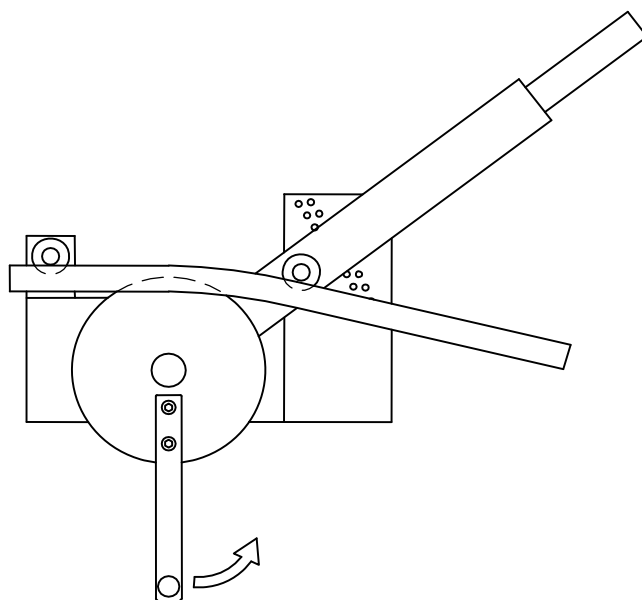
PROFILÉ À CINTRER 20-0780
SON JOINT 20-0925-PR



NOTICE DE MONTAGE [Nr.41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

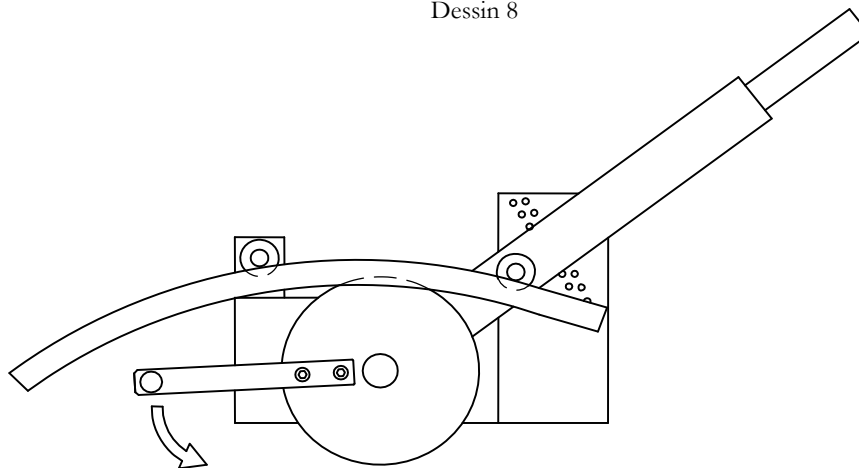
tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15



WSTĘPNE GIĘCIE PROFILU

WSTĘPNE GIĘCIE PROFILU – CINTRAGE PRÉLIMINAIRE DU PROFILÉ

Dessin 8



WYKONANIE PEŁNEGO PROMIENIA GIĘCIA

WYKONANIE PEŁNEGO PROMIENIA GIĘCIA – EXÉCUTION DU PLEIN CINTRAGE

Dessin 9

PROFILÉ À CINTRER 20-0780
SON JOINT 20-0925-PR



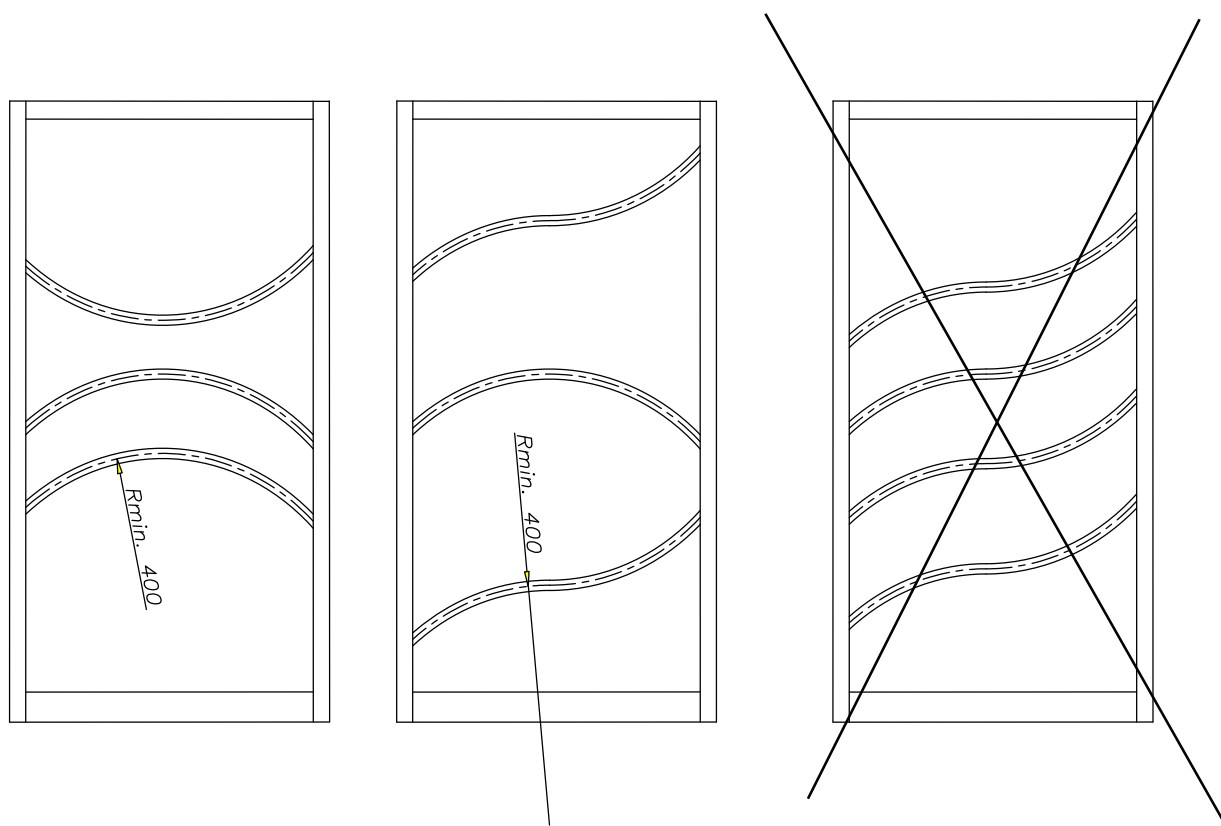
NOTICE DE MONTAGE [Nr.41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

Afin d'éviter la déformation du profilé il est conseillé de faire le cintrage sous l'angle supérieur à $R=400$ mm.

Dans les portes avec les partitions curviligne il est conseillé d'utiliser au maximum 4 partitions (3 traverses de partition) (dessin. 10).



Dessin 10

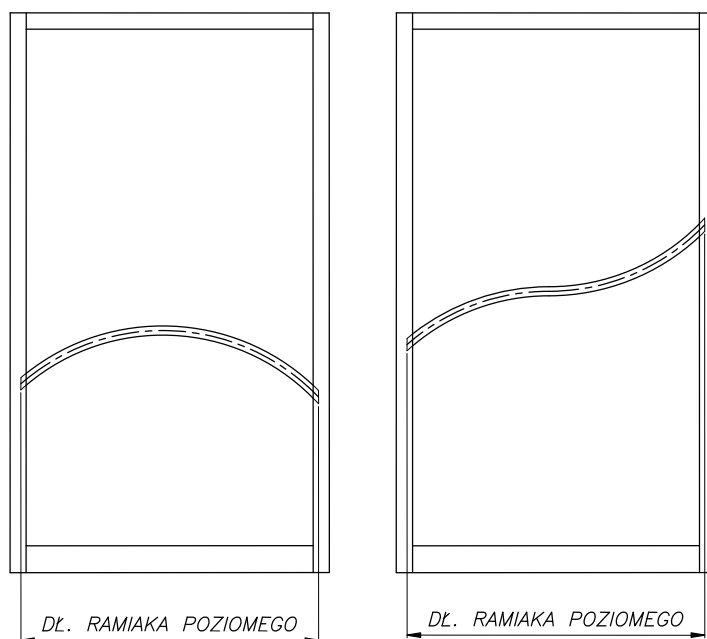
PROFILÉ À CINTRER 20-0780
SON JOINT 20-0925-PR



NOTICE DE MONTAGE [Nr.41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15



DL. RAMIAKA POZIOME – LONGUEUR DE TRAVERSE

Dessin 11