



**PLAQUEUSE DE CHANTS AUTOMATIQUE AVEC
BAC À COLLE
ME35 T**



❖ CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES

	<p>TAPIS CONVOYEUR DE PANNEAUX: ÉTUDIÉ POUR UNE FINITION PARFAITE</p>
	<p>GROUPE D'ENCOLLAGE: PERFORMANCES SUPERIEURES DANS L'USINAGE DE N'IMPORTE QUEL CHANT</p>
	<p>MOTEURS À HAUTE FREQUENCE: PRECISION ET FIABILITÉ TOTALE</p>



DONNÉES TECHNIQUES		me 35
- dimensions de la table d'usinage	[mm]	3000 x 525
- hauteur de la table d'usinage	[mm]	904
- épaisseur des chants en rouleau	[mm]	0,4 ÷ 3
- épaisseur des chants en bandes	[mm]	jusqu'à 5
- hauteur panneau mini. ÷ maxi.	[mm]	8 ÷ 50
- longueur/largeur mini. panneau avec chant en rouleau	[mm]	190/110
- longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	[mm]	120
- vitesse d'avancement	[m/min]	7
- puissance moteur entraîneur (S1)	[kW]	0,55
- pression équipement pneumatique	[bar]	6,5
- diamètre hotte d'aspiration (bac à colle)	[mm]	60
- diamètre n.2 hottes d'aspiration (groupe d'affleurage)	[mm]	60
- température d'usinage	[°C]	20 ÷ 190

❖ CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- ❖ Tableau de commande en entrée pour faciliter l'utilisation dans toutes les conditions de travail.
- ❖ Bâti monobloc en acier qui assure stabilité, rigidité et maintien des réglages.
- ❖ Presseur supérieur en acier avec 2 rangées de roues de pression en caoutchouc.
- ❖ Courroie d'avancement dentée à haute adhérence.
- ❖ Soulèvement manuel du presseur avec positionnement automatique des groupes opérateurs, selon l'épaisseur du panneau.
- ❖ Indicateur numérique de l'épaisseur du panneau sélectionné.
- ❖ Chemin de roulement pour le support des panneaux sur toute la longueur de la machine.
- ❖ Aspiration dédiée des fumées de la colle.
- ❖ Cabine de protection.
- ❖ Implantation électrique avec PLC, interrupteur générale verrouillable et relais thermiques, bouton d'arrêt d'urgence.

❖ GROUPE OPÉRATEURS

➤ GROUPE RECTIFICATEUR

- Avec deux outils de diamètre 80 mm, le groupe permet la finition et la linéarité optimale du panneau pendant le pré-usinage.
- Equipé de hottes d'aspiration indépendantes et un dispositif à coussin d'air pour le nettoyage du panneau.
- Quatre prises de bois disponibles: épaisseur 0,5 - 1 - 1,5 - 2 mm.
- Il est possible de déplacer en vertical les outils pour l'utilisation pendant l'affûtage.

- diamètre des deux hottes d'aspiration	[mm]	80
- puissance moteur (S1)	[kW]	2,2
- vitesse de rotation fraises	[tr/min]	9000
- n.2 fraises en <u>diamant</u>		Ø 80 mm H=56 Z2
- prise de bois	[mm]	0,5/1/1,5/2

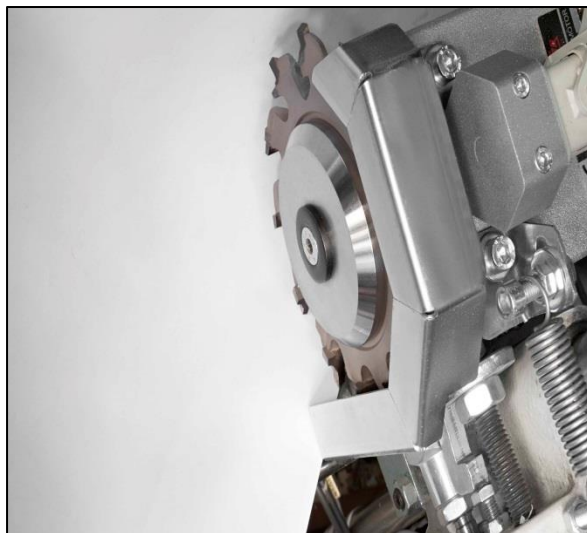
➤ GROUPE BAC À COLLE, CHARGEMENT ET PRESSION DU CHANT

Equipé de :

- bac à colle thermo-fusible et réchauffement rapide et tefloné, pour un changement facile de la colle.
- rouleau encolleur avec résistance interne pour garantir une température constante de la colle.
- contrôle de la température de la colle appliquée intégré dans le PLC.
- dispositif automatique de récupération de la colle non utilisée.
- chargeur automatique pour chants en rouleaux avec massicot pour chants minces jusqu'à 3 mm d'épaisseur.
- porte-rouleau tournant, diamètre 730 mm.
- rouleau de pression à 2 rouleaux en acier à conicité opposée.
- réduction automatique de la température du bac à colle après un temps de pause (stand-by).

- puissance moteur (S1)	[kW]	0,18
- capacité colle	[kg]	~ 0,8

➤ **GROUPE DE COUPE EN BOUT**



- Avec **moteur à haute fréquence** pour la coupe à 90° du chant en excédent dans la partie avant/arrière.

- puissance moteur	[kW]	0,19
- lame de coupe en bout		Ø 125 mm Z20
- vitesse de rotation lame	[tr/min]	12.000

- Groupe de coupe en bout **spécial avec fonction "arrondi"**.

➤ **GROUPE D’AFFLEURAGE**

- Avec **moteurs à haute fréquence** et équipés de copieurs horizontaux et verticaux à patin, avec surfaces lustrées et chromées, pour l’alignement parfait des outils.
- Le groupe est équipé de fraises, diamètre 55,3 mm: une partie du tranchant, pour l'affleurage des chants rayonnés (2 mm ou sur demande 3 mm) et chants arrondis. La partie droite du tranchant est utilisée pour l’affleurage des chants en bois jusqu’à 5 mm d’épaisseur.

- Pour le changement de la position du chant rayonné à chant en bois, il suffit déplacer les fraises sur le même axe. L'épaisseur est indiquée par 2 indicateurs numériques.
- Hottes d'aspiration incluses.

- puissance moteur supérieur et inférieur	[kW]	2 x 0,35
- fraises en widia		Ø 55,3 mm Z3
- vitesse de rotation fraises	[tr/min]	12.000

➤ GROUPE RACLEUR DE CHANTS

- Pour la finition du chant en PVC/ABS de 2 mm (épaisseur différents, sur demande).
- La structure à haute rigidité permet une finition optimale sans vibrations.
- La précision d'usinage est assurée par copieurs frontaux et verticaux à patins (avec surfaces lustrées et chromées) qui positionnent les couteaux au point de coupe.
- Jeu de couteaux inclus (R= 2 mm standard, épaisseur différents sur demande).
- Exclusion manuelle du groupe.

➤ GROUPE RACLEUR DE COLLE

